



Technische Daten - X22 - automatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW

Spannung: 230 V | 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Flüssigkeitskühlung

Werkzeugschnittstelle: SK20

Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min

Spindellager: Stahllager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt

Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt

Lösedruck: 6 bis 8 bar

Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar

Kegelblasluft: 3 bis 4 bar

Schutzart: IP54

Gewicht: 5,7 kg

