



Compact-Line Wartungsanleitung

Wartung

Bei normalem Gebrauch sollte die Portalfräsmaschine alle sechs Monate, spätestens aber nach zwölf Monaten abgeschmiert werden. Gehen Sie dazu vor wie folgt:

Alle Schmierpunkte

Entfernen Sie nach dem Abschmieren überschüssiges Fett mit einem Lappen.

Führungswagen X-Achse

- Die Schmiernippel der Führungswagen sind in jeder Position des Portals gut zugänglich.
- Nehmen Sie links und rechts die Abschmierung vor, wie in Bild 1 gezeigt.

i Hinweis:

Als Fettpresse empfehlen wir das HIWIN-Fettpressen-Set aus dem Sorotec-Onlineshop (Art.-Nr. SM.0014).

Zur Schmierung der Spindelmuttern und Führungswagen ist gebräuchliches Mehrzweckfett ausreichend.



Bild 1: Abschmieren Führungswagen X-Achse

Spindelmutter X-Achse

i Hinweis

Der Schmiernippel der X-Spindelmutter ist nur von unten erreichbar. Mit einer Wartungsöffnung im Unterbau der Maschine können Sie den Abschmiervorgang vereinfachen.

Anderenfalls muss die Portalfräse zum Abschmieren der X-Spindelmutter auf die Seite gelegt oder hinten angehoben werden.

- Nehmen Sie die Abschmierung vor, wie in Bild 2 gezeigt.

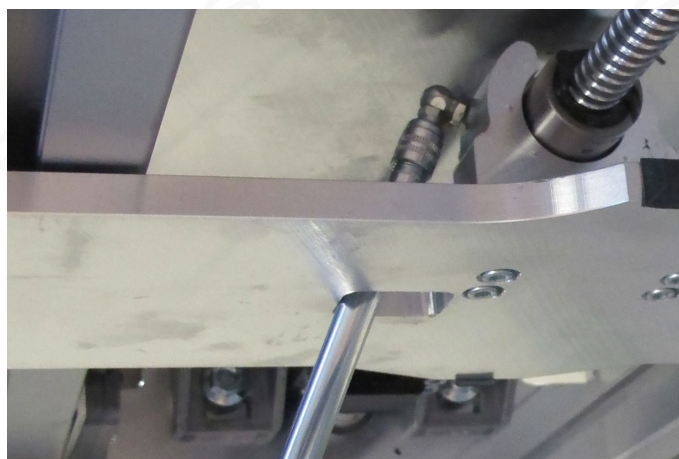


Bild 2: Abschmieren der X-Spindelmutter

Führungswagen Y-Achse

- Die Schmiernippel der oberen Führungswagen sind in jeder Position der Y-Achse von der Seite aus erreichbar.
- Schmieren Sie die oberen Führungswagen der Y-Achse ab, wie in den Bild 3 gezeigt.

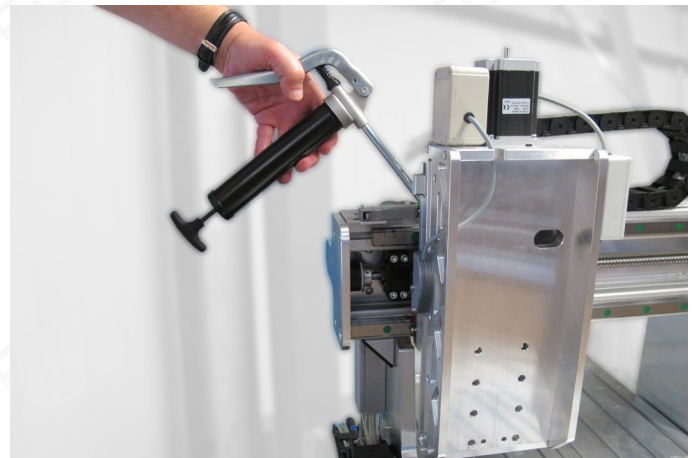


Bild 3: Abschmieren der Y-Führung

- Fahren Sie die Y-Achse ganz nach links. Der Schmiernippel des linken unteren Führungswagen ist nun durch die Bohrung in der linken Abschlussplatte des Portalbalkens erreichbar.
- Schmieren Sie den unteren linken Führungswagen ab, wie in Bild 4 gezeigt.



Bild 4: Abschmieren der Y-Führung

- Fahren Sie die Y-Achse ganz nach rechts. Der Schmiernippel des rechten unteren Führungswagen ist nun durch die Bohrung in der rechten Abschlussplatte des Portalbalkens erreichbar.
- Schmieren Sie den unteren rechten Führungswagen ab, wie in Bild 5 gezeigt.



Bild 5: Abschmieren der Y-Führung

Spindelmutter Y-Achse

- Bringen Sie die Y-Achse in Mittelstellung. Der Schmiernippel der Y-Spindelmutter ist nun durch die Öffnung in Mitte des Portalbalkens gut erreichbar.
- Schmieren Sie die Y-Spindelmutter ab, wie in Bild 8 gezeigt.

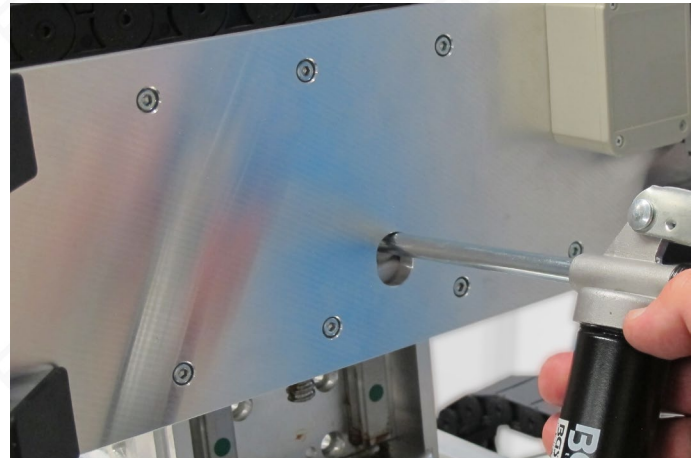


Bild 6: Abschmieren der Y-Spindelmutter

Führungswagen Z-Achse

- Fahren Sie die Y-Achse zum rechten Anschlag.
- Entfernen Sie die linke Aussteifungsplatte der Z-Achse. Vorher den Referenzschalter zu entfernen ist nicht notwendig. Die Schmiernippel der Führungswagen sind nun gut von der linken Seite her zugänglich.
- Nehmen Sie die Abschmierung der Führungswagen vor, wie in Bild 7 gezeigt.



Bild 7: Abschmieren der linken Z-Führungen

Spindelmutter Z-Achse

- Zur Schmierung der Z-Spindelmutter ist in der hinteren Platte eine Öffnung vorgesehen. Verfahren Sie die Z-Achse, bis der Schmiernippel der Spindelmutter durch diese Öffnung sichtbar wird.
- Schmieren Sie die Z-Spindelmutter ab, wie in Bild 8 gezeigt.



Bild 8: Abschmieren Spindelmutter Z-Achse