



Alu-Line Wartungsanleitung

Wartung

Bei normalem Gebrauch sollte die Portalfräsmaschine alle sechs Monate, spätestens aber nach zwölf Monaten abgeschmiert werden. Gehen Sie dazu vor wie folgt:

Alle Schmierpunkte

Entfernen Sie nach dem Abschmieren überschüssiges Fett mit einem Lappen.

Hinweis:

Als Fettpresse empfehlen wir das HIWIN-Fettpressen-Set aus dem Sorotec-Onlineshop (Art.-Nr. SM.0014). Für die Schmierung der Führungswagen benötigen Sie daraus das schlanke Düsenrohr. Für die Trichterschmiernippel der Spindelmuttern benutzen Sie die abgewinkelte Kugeldüse (siehe Bild 1).

Zur Schmierung der Spindelmuttern und Führungswagen ist gebräuchliches Mehrzweckfett ausreichend.



Bild 1: Abgewinkelte Kugeldüse für Trichterschmiernippel

Führungswagen X-Achse

- Die Schmiernippel der Führungswagen sind in jeder Position des Portals gut zugänglich.
- Nehmen Sie links und rechts oben und unten die Abschmierung vor, wie in Bild 2 gezeigt.



Bild 2: Abschmieren Führungswagen X-Achse

Spindelmutter(n) X-Achse

Hinweis

Bei Maschinen mit Mittelspindel und fest montierter Werkstückauflage kann es je nach Unterbau notwendig sein, für den Zugang zur Spindelmutter eine Wartungsluke vorzusehen.

- Nehmen Sie die Abschmierung vor, wie in den Bildern 3 und 4 gezeigt.



Bild 3: Abschmieren der Mittelspindel von oben



Bild 4: Abschmieren der rechten X-Spindel (Gantry-Version)

Führungswagen Y-Achse

- Die Schmiernippel der oberen und unteren Führungswagen sind in jeder Position der Z-Achse von der Seite aus erreichbar.
- Schmieren Sie die Führungswagen der Y-Achse ab, wie in den Bild 5 gezeigt.



Bild 5: Abschmieren der Y-Führung

Spindelmutter Y-Achse

- Fahren Sie die Z-Achse weit nach rechts. Der Schmiernippel der Y-Spindelmutter ist nun von links durch das Führungsprofil erreichbar.
- Schmieren Sie die Y-Spindelmutter ab, wie in Bild 6 gezeigt.



Bild 6: Abschmieren der Y-Spindelmutter

Führungswagen Z-Achse

- Entfernen Sie die linke und die rechte Aussteifungsplatte der Z-Achse (siehe Bild 7). Die Schmiernippel der Führungswagen sind nun gut von der Seite her zugänglich.
- Nehmen Sie die Abschmierung der Führungswagen vor, wie in Bild 8 gezeigt.

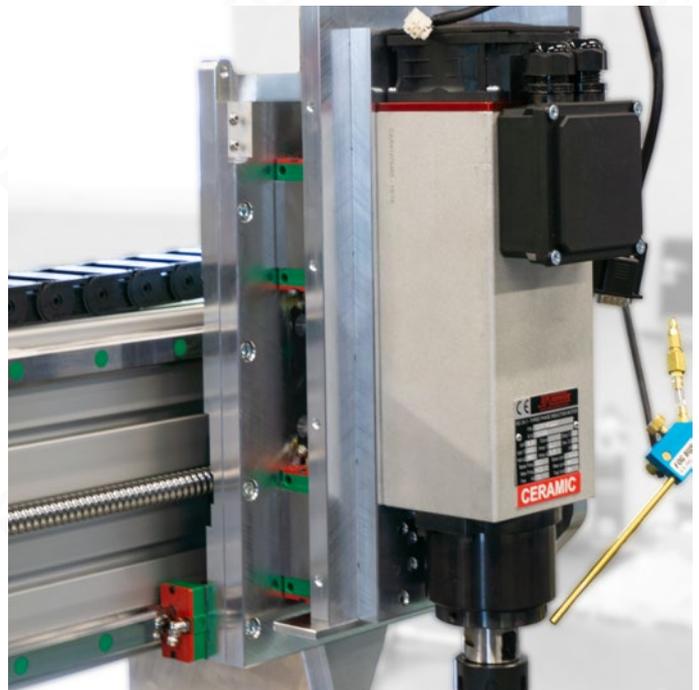


Bild 7: Z-Achse nach Entfernen der linken Aussteifungsplatte



Bild 8: Abschmieren der linken Z-Führungen

Spindelmutter Z-Achse

- Der Schmiernippel an der Spindelmutter der Z-Achse ist von oben zugänglich.
- Schmieren Sie die Z-Spindelmutter ab, wie in Bild 9 gezeigt.



Bild 9: Abschmieren Spindelmutter Z-Achse