

# Mini Gravierspitze Vario



**NEU**

Ver. 2.0



Diamant Spitze



Wolfram Carbit Spitze



## Beschreibung der Mini Gravierspitze Vario

Entwickelt wurde die Gravierspitze speziell um in Plexiglas kleine und kleinste Strukturen in vernünftiger Qualität wiedergeben zu können. Eindringtiefen von wenigen 10tel mm genügen vollkommen um ein ansprechendes Ergebnis zu erzielen. Natürlich funktioniert die Gravierspitze nicht nur in Plexiglas sondern in allen härteren oder harten Materialien. Getestet wurden bisher Edelstahl, Stahl, Aluminium, Messing, verschiedene Kunststoffe und vor allem Glas und Plexiglas. Holz wurde auch getestet aber dafür können wir keine Empfehlung aussprechen wenn nicht sogar ganz davon abraten!

## Handhabung:

Die Mini Gravierspitze Vario einfach in eine geeignete 8mm Spannzange einsetzen und die Spannzange mit der Gravierspitze zusammen in die Frässpindel fest einschrauben. Meist genügt es wenn Sie die Spannzange stramm mit der Hand anziehen. Die Frässpindel bleibt während des gesamten Bearbeitungsvorgangs ausgeschaltet, bitte achten Sie darauf sonst könnte die Gravierspitze Schaden nehmen! Desweiteren ist vom Schrumpfen mit der Gravierspitze abzuraten, es kann nicht sichergestellt werden das die Gravierspitze hierdurch keinen Schaden erleidet!

Beginnen Sie nun mit der Bearbeitung des Werkstücks. In Ihren Bearbeitungsprogramm legen Sie sich einen speziellen Gravierstichel mit ca. 20-30 Grad und einen Flächendurchmesser von ca. 0,1mm an, je kleiner und dünner der angelegte Stichel ist um so besser werden Kreisrunde Objekte geschlossen.

Nun legen Sie sich eine geeignete Kontur an die Sie Gravieren möchten. Als Eindringtiefe bei einer Einzelbahn empfehlen wir 0.5mm. Höhere Eindringtiefen in das Material erreichen Sie am besten durch mehrmaliges Gravieren. Fahren Sie Ihren Nullpunkt an und setzen die Mini Gravierspitze Vario auf dem Material auf und Speichern die Z-Tiefe ab, das soll es auch schon gewesen sein, drücken Sie nun auf Start.

Bei Gewölbten Oberflächen setzen Sie die Gravierspitze auf dem Material auf und zusätzlich lassen Sie die Hartmetallspitze ca. 2mm tief eintauchen um gegebenenfalls Höhenunterschiede ausgleichen zu können.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg und immer Gute Ergebnisse!

Hinweis: Die Benutzung der Mini Gravierspitze Vario geschieht eigenverantwortlich und auf eigene Gefahr! Für entstandene Schäden an der Fräsmaschine, anderen Gegenständen, anderen Personen oder dem Benutzer selbst ist der Käufer selbst verantwortlich!