

| Maschinenparameter ST-LINE | | | |
|------------------------------------|--|-----------------------------|-----------------------------|
| | <i>Mechanische Eigenschaften</i> | | |
| TYP: | ST 0704 | ST 0706 | ST 1006 |
| Verfahrwege mm: | X: 750 Y: 460 Z: 190 | X: 750 Y: 660 Z: 190 | X: 1050 Y: 660 Z: 190 |
| Aufspannfläche mm: | X: 1050 Y: 640 | X: 1050 Y: 840 | X: 1350 Y: 840 |
| Durchlass unter Portal: | Z: 260 | Z: 260 | Z: 260 |
| Aufstellmaße: | L: 1150 B: 850 H: 1130 | L: 1150 B: 1050 H: 1130 | L: 1450 B: 1050 H: 1130 |
| Kugelumlaufspindeln: | X: 16 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07 HIWIN 2% Vorgespannt durch spezielle Bekugelung, dadurch spielfrei | | |
| Wiederholgenauigkeit: | ca. +/- 0.02 mm | | |
| Gewicht ohne Zubehör: | ca. 205 kg | ca. 235 kg | ca. 255 kg |
| Linearführungen: | HIWIN Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung nach speziellen Vorgaben für HIWIN Deutschland gefertigt. | | |
| Arbeitsplatte: | Optionale Siebdruck- oder Aluminium T-Nutenplatte | | |
| | <i>Software-Parameter</i> | | |
| Schritte / Umdrehung: | X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1) | | |
| Schritte / mm: | X: 320 Y: 320 Z: 640 *1) | | |
| Max. Vorschub Geschwindigkeit: | X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2) | | |
| Beschleunigung mm/s ² : | X: 300 Y: 300 Z: 200 *2) | | |
| Anmerkungen: | *1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen. | | |