	Maschinenparameter BASIC-LINE			
	Mechanische Eigenschaften			
TYP:	BASIC 0605	BASIC 1005	BASIC 0607	BASIC 1007
Verfahrwege mm:	X: 635 | Y: 515 | Z: 140	X: 1035 | Y: 515 | Z: 140	X: 635 | Y: 715 | Z: 140	X: 1035 | Y: 715 | Z: 140
Aufspannfläche mm:	X: 840 | Y: 530	X: 1240 | Y: 530	X: 840 | Y: 730	X: 1240 | Y: 730
Durchlass unter Portal:	Z: 180	Z: 180	Z: 180	Z: 180
Aufstellmaße:	L: 950 | B: 790 | H: 820	L: 1350 | B: 790 | H: 820	L: 950 | B: 990 | H: 820	L: 1350 | B: 990 | H: 820
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm | Y: 16 x 10 mm | Z: 16 x 5 mm | Toleranzklasse T07			
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm			
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 46 kg	ca. 52 kg	ca. 50 kg	ca. 57 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm | Laufwagen mit mittlerer Vorspannung			
Arbeitsplatte:	Optionale Siebdruck- oder Aluminium T-Nutenplatte			
	Software-Parameter			
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 | Y: 3200 | Z: 3200 *1)			
Schritte / mm:	X: 320 | Y: 320 | Z: 640 *1)			
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min | Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min | Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)			
Beschleunigung mm/s²:	X: 300 | Y: 300 | Z: 200 *2)			
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.			

SOROTEC GmbH
Withig 12
77836 Rheinmünster

Tel.: +49 (0) 7227-994255-0
E-Mail: sorotec@sorotec.de
Fax: +49 (0) 7227-994255-9

Web: www.sorotec.de