

Maschinenparameter BASIC-LINE				
<i>Mechanische Eigenschaften</i>				
TYP:	BASIC 0605	BASIC 1005	BASIC 0607	BASIC 1007
Verfahrwege mm:	X: 650 Y: 530 Z: 140	X: 1050 Y: 530 Z: 140	X: 650 Y: 730 Z: 140	X: 1050 Y: 730 Z: 140
Aufspannfläche mm:	X: 840 Y: 530	X: 1240 Y: 530	X: 840 Y: 730	X: 1240 Y: 730
Durchlass unter Portal:	Z: 180	Z: 180	Z: 180	Z: 180
Aufstellmaße:	L: 950 B: 790 H: 820	L: 1350 B: 790 H: 820	L: 950 B: 990 H: 820	L: 1350 B: 990 H: 820
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07 2 % vorgespannt durch spezielle Bekugelung, dadurch spielfrei			
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm			
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 46 kg	ca. 52 kg	ca. 50 kg	ca. 57 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung			
Arbeitsplatte:	Optionale Siebdruck- oder Aluminium T-Nutenplatte			
<i>Software-Parameter</i>				
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)			
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)			
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)			
Beschleunigung mm/s ² :	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)			
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.			