

## Maschinenparameter ALU-LINE HEAVY GANTRY

	<i>Mechanische Eigenschaften</i>				
TYP:	ALU 1105 HEAVY GANTRY	ALU 1107 HEAVY GANTRY	ALU 1507 HEAVY GANTRY	ALU 1510 HEAVY GANTRY	ALU 2010 HEAVY GANTRY
Verfahrwege mm:	X: 1150   Y: 550 Z: 220	X: 1150   Y: 750 Z: 220	X: 1550   Y: 750 Z: 220	X: 1550   Y: 1050 Z: 220	X: 2050   Y: 1050 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1500   Y: 550	X: 1500   Y: 750	X: 1900   Y: 750	X: 1900   Y: 1050	X: 2400   Y: 1050
Aufstellmaße:	L: 1550   B: 960 H: 1080	L: 1550   B: 1160 H: 1080	L: 2000   B: 1160 H: 1080	L: 2000   B: 1460 H: 1080	L: 2450   B: 1460 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270				
Kugelumlaufspindeln:	X: 25 x 10 mm   Y: 16 x 10 mm   Z: 16 x 5 mm   Toleranzklasse T07				
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm				
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 190 kg	ca. 200 kg	ca. 220 kg	ca. 230 kg	ca. 250 kg
Linearführungen:	HIWIN Linearführungen 20 mm   Laufwagen mit mittlerer Vorspannung   nach speziellen Vorgaben für HIWIN Deutschland gefertigt.				
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte				
	<i>Software-Parameter</i>				
Schritte / Umdrehung:	X: 3200   Y: 3200   Z: 3200 *1)				
Schritte / mm:	X: 320   Y: 320   Z: 640 *1)				
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min   Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min   Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)				
Beschleunigung mm/s <sup>2</sup> :	X: 300   Y: 300   Z: 200 *2)				
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.				