

Maschinenparameter ALU-LINE HEAVY								
	<i>Mechanische Eigenschaften</i>							
TYP:	ALU 1105 HEAVY	ALU 1107 HEAVY	ALU 1505 HEAVY	ALU 1507 HEAVY	ALU 1510 HEAVY	ALU 2007 HEAVY	ALU 2010 HEAVY	ALU 2013 HEAVY
Verfahrwege mm:	X: 1150 Y: 550 Z: 220	X: 1150 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 550 Z: 220	X: 1550 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 1050 Z: 220	X: 2050 Y: 750 Z: 220	X: 2050 Y: 1050 Z: 220	X: 2050 Y: 1350 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1500 Y: 550	X: 1500 Y: 750	X: 1850 Y: 550	X: 1900 Y: 750	X: 1900 Y: 1050	X: 2400 Y: 750	X: 2400 Y: 1050	X: 2400 Y: 1350
Aufstellmaße:	L: 1550 B: 960 H: 1080	L: 1550 B: 1160 H: 1080	L: 2000 B: 960 H: 1080	L: 2000 B: 1160 H: 1080	L: 2000 B: 1460 H: 1080	L: 2450 B: 1160 H: 1080	L: 2450 B: 1460 H: 1080	L: 2450 B: 1760 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270							
Kugelumlaufspindeln:	X: 25 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07 2 % vorgespannt durch spezielle Bekugelung, dadurch spielfrei							
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm							
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 180 kg	ca. 200 kg	ca. 210 kg	ca. 210 kg	ca. 220 kg	ca. 210 kg	ca. 240 kg	ca. 270 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung							
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte							
	<i>Software-Parameter</i>							
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)							
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)							
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)							
Beschleunigung mm/s ² :	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)							
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.							