

Maschinenparameter ALU-LINE Gantry						
	<i>Mechanische Eigenschaften</i>					
TYP:	ALG 0607	ALG 0610	ALG 1107	ALU 1110	ALU 1507	ALU 1510
Verfahrwege mm:	X: 650 Y: 750 Z: 220	X: 650 Y: 1050 Z: 220	X: 1150 Y: 750 Z: 220	X: 1150 Y: 1050 Z: 220	X: 1550 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 1050 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1000 Y: 750	X: 1000 Y: 1050	X: 1500 Y: 750	X: 1500 Y: 1050	X: 1850 Y: 750	X: 1850 Y: 1050
Aufstellmaße:	L: 1050 B: 1160 H: 1080	L: 1050 B: 1560 H: 1080	L: 1550 B: 1160 H: 1080	L: 1550 B: 1460 H: 1080	L: 1950 B: 1160 H: 1080	L: 1950 B: 1460 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270					
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07					
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm					
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 105 kg	ca. 120 kg	ca. 130 kg	ca. 140 kg	ca. 140 kg	ca. 150 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung					
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte					
	<i>Software-Parameter</i>					
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)					
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)					
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)					
Beschleunigung mm/s ² :	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)					
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.					