

Maschinenparameter ALU-LINE						
<i>Mechanische Eigenschaften</i>						
TYP:	ALU 0605	ALU 0607	ALU 0610	ALU 1105	ALU 1107	ALU 1110
Verfahrwege mm:	X: 650   Y: 550 Z: 220	X: 650   Y: 750 Z: 220	X: 650   Y: 1050 Z: 220	X: 1150   Y: 550 Z: 220	X: 1150   Y: 750 Z: 220	X: 1150   Y: 1050 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1000   Y: 550	X: 1000   Y: 750	X: 1000   Y: 1050	X: 1500   Y: 550	X: 1500   Y: 750	X: 1500   Y: 1050
Aufstellmaße:	L: 1050   B: 960 H: 1080	L: 1050   B: 1160 H: 1080	L: 1050   B: 1560 H: 1080	L: 1550   B: 960 H: 1080	L: 1550   B: 1160 H: 1080	L: 1550   B: 1460 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270					
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm   Y: 16 x 10 mm   Z: 16 x 5 mm   Toleranzklasse T07					
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm					
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 95 kg	ca. 105 kg	ca. 120 kg	ca. 120 kg	ca. 130 kg	ca. 140 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm   Laufwagen mit mittlerer Vorspannung					
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte					
<i>Software-Parameter</i>						
Schritte / Umdrehung:	X: 3200   Y: 3200   Z: 3200 *1)					
Schritte / mm:	X: 320   Y: 320   Z: 640 *1)					
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min   Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min   Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)					
Beschleunigung mm/s <sup>2</sup> :	X: 300   Y: 300   Z: 200 *2)					
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.					