

# Vakuum Filter

# FLS G12, G15, G20

## Einführung

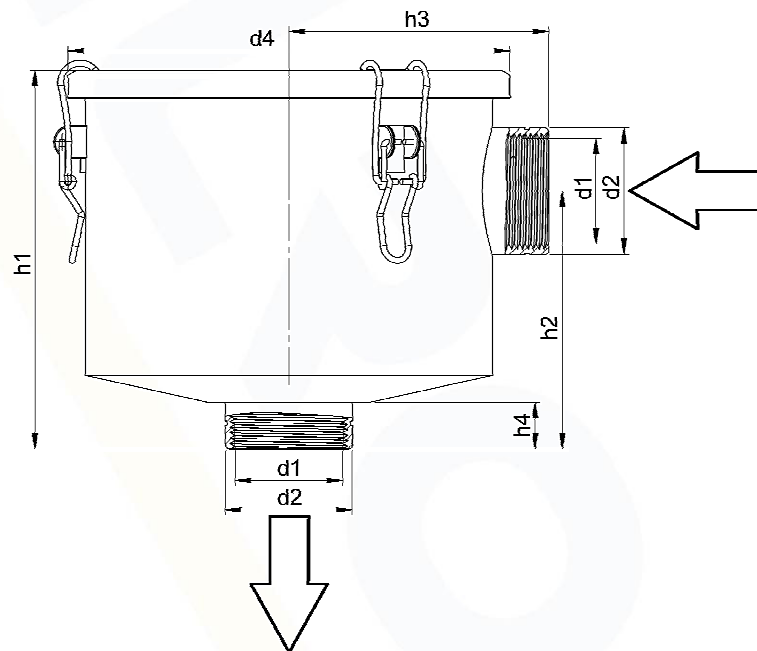
Die Filtereinheit besteht aus einem Gehäuse, einem abnehmbaren Deckel sowie dem integrierten Filterelement. Sie dient der Filtration der Ansaugluft des Gebläses und verhindert das Eindringen von Partikeln und Staub in das Gebläsegehäuse. Durch ihre Konstruktion schützt die Einheit die inneren Komponenten des Gebläses und trägt zur langfristigen Funktionssicherheit bei. Die Baugruppe ist ausschließlich für den Einsatz im Luftenlass des Gebläses vorgesehen.



## Anwendung

Die Filtereinheit ist für den Einsatz an Seitenkanalverdichtern vorgesehen, die in staubbelasteten oder partikelführenden Umgebungen betrieben werden. Sie dient dazu, die Ansaugluft zu filtern und die Pumpe vor Verunreinigungen zu schützen, um eine stabile Vakuumleistung und eine hohe Betriebssicherheit sicherzustellen.

## Parameter



Model	d1	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4	Filtration (Mesh)	Luftdurchsatz (m³/h)	Gewicht (kg)
	(mm)										
FLS-G12	G1 1/4"	48	125	145	116	68	77	16	1000	110	1,5
FLS-G15	G1 1/2"	53	172	188	167	111	100	16	1000	210	2,3
FLS-G20	G2"	68	194	217	256	129	110	20	1000	300	4,3

Luftfilter Widerstands-Verlust P= 20 mbar

## Hinweise

**Installation:** Den Filter ausschließlich an der Ansaug-Öffnung anschließen

**Reinigung:** Den Filtereinsatz bei ausgeschaltetem Seitenkanalverdichter zur Reinigung heraus nehmen.

**Wartung:** Der Filtereinsatz ist regelmäßig zu prüfen. Eine monatliche Reinigung wird empfohlen, kann jedoch je nach Einsatzbedingungen häufiger erforderlich sein.

**ACHTUNG:** Wenn der Filter nicht regelmäßig gereinigt wird, verringert sich die Lebensdauer des Seitenkanalverdichters