Datenblatt
Data sheet

Vakuumtisch ST
Vacuum table ST



Allgemeine Informationen / General information

Die Vakuumtische der ST-Serie sind eine einfache Konstruktion aus Polyethylen und Walzaluminium. Zur Befestigung befinden sich innerhalb der Vakuumfläche Spannlöcher für M6-Schrauben in 50 mm-Abständen. Sie eignen sich daher gut zur Befestigung auf einer unserer T-Nutenplatten oder einer Adapterplatte.

- Die Tische sind durch ihre einfache Konstruktion ein Kosten optimierte Lösung und nicht für hochpräzise Zerspanung geeignet.
- Der Tisch sollte vor dem ersten Einsatz geplant werden.
- Die Vakuumkammern sind bei der ST-Serie nicht baulich getrennt. Dadurch ist keine separate Kammerabschaltung möglich.

The ST series vacuum tables feature a simple design made from polyethylene and rolled aluminum. For mounting, there are clamping holes for M6 screws within the vacuum surface, spaced at 50 mm intervals. They are therefore well suited for mounting on one of our T-slot plates or an adapter plate.

- Due to their simple design, these tables are a cost-optimised solution and are not suitable for high-precision machining.
- The table should be planned before its first use.
- The vacuum chambers in the ST series are not structurally separated. Consequently, it is not possible to shut off individual chambers.

Größenangangaben / Dimensions

Höhe	Height	21 mm
Bohrungen	Drillings	0.6 mm
Raster	Grid	10 x 10 mm
Abrichtreserve	Trimming spare	3 mm
Schlauchanschluss	Hose conections	10 mm

This document is protected by copyright - Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt

Datenblatt / Data sheet
Vakuumtisch ST / Vacuum table ST

Sicherheitshinweise

1. Gewicht - Schwere Last / Weight - Heavy Load

Verletzungsgefahr durch hohes Eigengewicht!
Je nach Größe kann der Vakuumtisch schwer sein. Nutzen Sie beim Transport und bei der Montage geeignete Hebezeuge sowie Sicherheitsschuhe, um Quetschungen zu vermeiden.

Risk of injury due to the unit's heavy weight!
Depending on its size, the vacuum table may be heavy. When transporting and assembling it, use suitable lifting equipment and wear safety footwear to avoid crushing injuries.

2. Ölige & Rutschige Oberfläche / Oily & Slippery Surface

Rutsch- und Rutschgefahr durch Ölfilm!
Tragen Sie rutschfeste Schutzhandschuhe und wischen Sie abtropfendes oder überschüssiges Öl sofort auf, um Stürze und ein Entgleiten der Platte zu verhindern.

Risk of slipping and dropping due to oil film!
Wear anti-slip protective gloves and clean up spills immediately to prevent falls or accidental dropping of the plate.

3. Scharfe Kanten / Sharp Edges

Schnittgefahr durch scharfe Kanten und Nuten!
An den Kanten und Ecken können fertigungsbedingte Grate vorhanden sein. Das Hantieren darf nur mit schnittfesten Schutzhandschuhen erfolgen.

Risk of cuts from sharp edges and slots!
Manufacturing burrs may be present along the edges and corners. Always handle the plate using cut-resistant gloves.

This document is protected by copyright - Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt