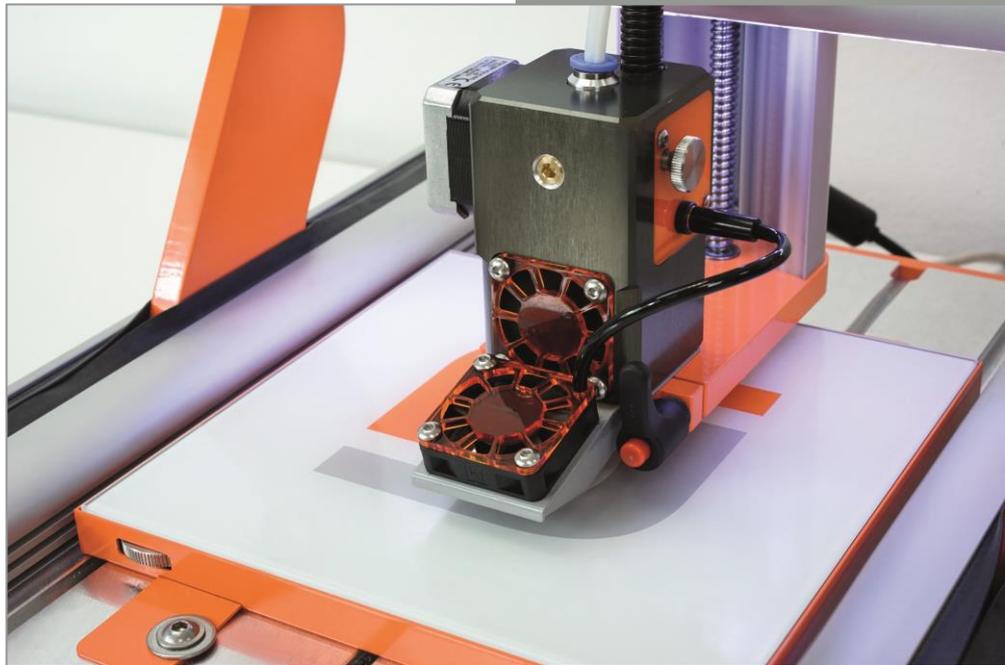


WICHTIG: Vor Gebrauch lesen



## Bedien- / Sicherheitshinweise

# Heiztisch für STEPCRAFT CNC-Systeme



## Auskunft für Verbraucherinformationen

### Für Kunden außerhalb der U.S.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG  
An der Beile 2  
58708 Menden  
Deutschland  
Telefon: 0049-2373-179 11 60  
E-Mail: [info@stepcraft-systems.com](mailto:info@stepcraft-systems.com)

### Für Kunden aus den U.S. / Canada

STEPCRAFT Inc.  
59 Field Street, Rear Building  
Torrington, CT, 06790  
United States  
Telefon: 001-203-5561856  
E-Mail: [info@stepcraft.us](mailto:info@stepcraft.us)

Original Bedien- und Sicherheitshinweise

Stand: 14.11.2018

## HINWEIS

Alle Anleitungen, Garantien und andere Begleitdokumente können nach alleinigem Ermessen der STEPCRAFT GmbH & Co. KG verändert werden. Für aktuelle Produktliteratur besuchen Sie als Kunde aus Europa [www.stepcraft-systems.com](http://www.stepcraft-systems.com), als Kunde aus den US / Kanada [www.stepcraft.us](http://www.stepcraft.us) und öffnen Sie die Registerkarte Service & Hilfe für dieses Produkt.

<b>⚠️ WARNUNG</b>	Lesen Sie die GESAMTEN Bedien- und Sicherheitshinweise, um sich mit den Eigenschaften des Produkts und dessen Bedienung vertraut zu machen. Die unsachgemäße Bedienung des Produkts kann zu Schäden am Produkt und Privateigentum führen und ernsthafte Verletzungen, Stromschläge und / oder Feuer verursachen.
-------------------	--

**Altersempfehlung: Für fortgeschrittene Anwender ab dem vollendeten 14. Lebensjahr. Dies ist kein Spielzeug.**

**VERWAHREN SIE ALLE WARNUNGEN UND ANWEISUNGEN FÜR DEN SPÄTEREN GEBRAUCH.**

**Sollten jegliche Zweifel aufkommen oder Sie weitere Informationen benötigen, zögern Sie bitte nicht uns vor der Inbetriebnahme des Heiztischs zu kontaktieren. Unsere Kontaktdaten finden Sie auf dem Deckblatt diese Anleitung.**

Der Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich in den Warnungen auf Ihre netzbetriebene (kabelgebundene) Stromversorgung und den Heiztisch.

## Allgemeine Sicherheitswarnungen für den Gebrauch von Elektrowerkzeugen

### Arbeitsplatzsicherheit

<b>HINWEIS</b>	<b>Der Arbeitsplatz muss sauber und gut beleuchtet sein.</b> Unordnung und Dunkelheit begünstigen Unfälle.
<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Bedienen Sie das Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, wie z. B. in der Gegenwart von entflammaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.</b> Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Dämpfe entzünden können.

### Elektrische Sicherheit

<b>⚠️ WARNUNG</b>	<b>Setzen Sie das Elektrowerkzeug niemals Regen oder Feuchtigkeit aus.</b> Das Elektrowerkzeug ist ausschließlich für die Innenraumverwendung geeignet. Tritt Wasser in ein Elektrowerkzeug ein, so erhöht sich das Risiko eines elektrischen Schlags.
<b>⚠️ WARNUNG</b>	<b>Sprühen Sie niemals jegliche Art von Flüssigkeiten, insbesondere entflammare, auf dieses Produkt.</b>

### Persönliche Sicherheit

<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie stets Schutzhandschuhe.</b> Eine Schutzausrüstung reduziert das Risiko von Verletzungen und Verbrennungen.
--------------------	--

### Elektrowerkzeug Gebrauch und Pflege

<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Verändern oder zweckentfremden Sie das Werkzeug nicht.</b> Jegliche Änderung oder Modifizierung stellt eine Zweckentfremdung dar und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
<b>HINWEIS</b>	<b>Warten Sie die Geräte. Prüfen Sie die Ausrichtung und Befestigung beweglicher Teile und stellen Sie sicher, dass keine Teile zerbrochen sind oder sich in einem Zustand befinden, der die Bedienung des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen könnte.</b> Sollte das Gerät beschädigt sein, lassen Sie es vor dem Gebrauch reparieren. Viele Unfälle werden durch schlecht gewartete Elektrowerkzeuge verursacht.
<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Achten Sie immer auf genügend Abstand zu den erhitzten Teilen (Tischfläche) und fassen Sie niemals hinein.</b> Dies kann zu schweren Verbrennungen führen.
<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Dies ist kein handgeführtes Gerät. Der 3D-Druckkopf wurde als systemgeführtes Gerät konzipiert und muss über ein STEPCRAFT CNC-System oder eine CNC-Fräse bedient werden.</b> Die handgeführte Bedienung des Elektrowerkzeugs kann schwerwiegende Verletzungen verursachen.
<b>⚠️ VORSICHT</b>	<b>Fassen Sie niemals das Werkstück an (um es zu vermessen, zu bearbeiten etc.) während sich das STEPCRAFT CNC-System oder Ihre CNC-Fräse in Betrieb befindet.</b> Hier besteht hohe Verletzungsgefahr.

## 1 BESCHREIBUNG DES HEIZTISCHS

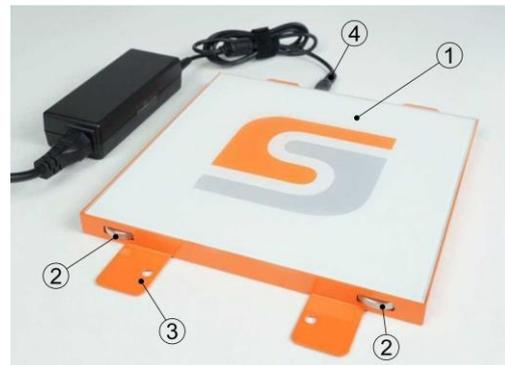
### 1.1 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der STEPCRAFT Heiztisch besteht aus einem flachen Blechgehäuse in dem ein beheizter Glastisch an drei Punkten einstellbar aufgehängt ist. Der Glastisch kann mithilfe zweier Einstellrädern in der Höhe nivelliert werden, sodass er absolut parallel zur Druckebene steht. Der Heiztisch kann über ein Steckernetzteil direkt an die Stromversorgung über ein Adapterkabel an den Druckkopf PH-40 angeschlossen werden.

Durch den Heiztisch wird der 3D-Druck viel exakter und einfacher. So verringert er den Temperaturunterschied zwischen Filament und Tisch und sorgt auf diese Weise für bessere Haftverhältnisse. Darüber hinaus wird das "Warping", das Aufbiegen der Randbereiche des Werkstücks, wirksam unterbunden.

### 1.2 BENENNUNG DER KOMPONENTEN

- 1 = Glasdrucktisch (beheizt)
- 2 = Rechtes und linkes Einstellrad
- 3 = Drucktischgehäuse mit Befestigungsglaschen
- 4 = Stromeingang



### 1.3 BESTIMMUNGSGEMÄÑE VERWENDUNG

Der STEPCRAFT Heiztisch ist einzig und allein als 3D-Druck-Unterlage zu verwenden. Das System ist speziell für die Montage und den Anschluss an ein STEPCRAFT CNC-System konstruiert.

## 2 INBETRIEBNAHME / NIVELLIERUNG

### 2.1 AUFSPANNEN DES HEIZTISCHS

Der Heiztisch wird entweder mit den Spannbrücken auf den Maschinentisch gedrückt oder mit den vier M6x8 Schrauben auf den T-Nutentisch des STEPCRAFT CNC-Systems geschraubt.

### 2.2 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Der Heiztisch kann entweder mit einem Netzteil (19 V, 3 A) an die Stromversorgung angeschlossen oder mit unserem Heiztischanschlusskabel direkt mit unserem 3D-Druckkopf PH-40 verbunden und gesteuert werden. Letzteres hat den Vorteil, dass der Heiztisch 3-stufig beheizt und automatisch an- und abgeschaltet wird.

### 2.3 NIVELLIERUNG DES DRUCKTISCHES

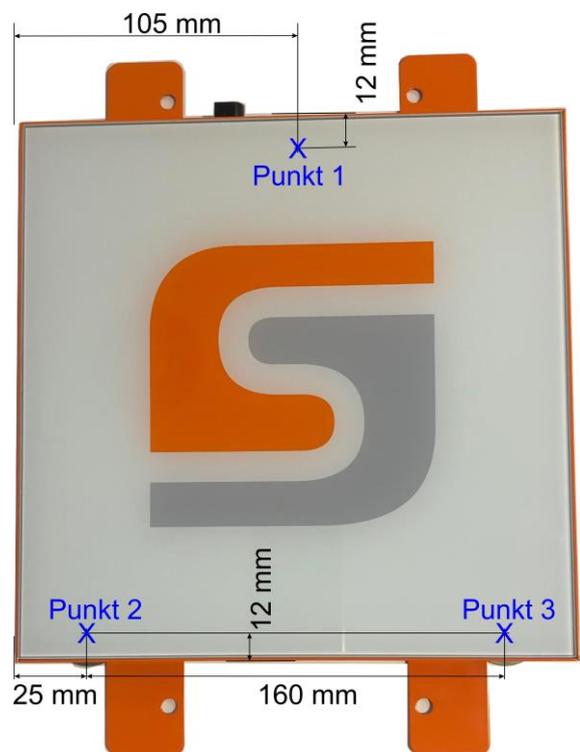
1. Schrauben Sie den Drucktisch an dem rechten und linken Einstellrad ganz nach unten (entgegen dem Uhrzeigersinn).

2. Verfahren Sie die Druckdüse mittig in den hinteren Teil des Drucktischs (siehe Bild, Punkt 1). Legen Sie ein Stück Papier in den Bereich von Punkt 1 und fahren Sie die Z-Achse langsam Schritt für Schritt nach unten bis die Druckdüse das Papier berührt. Dieses können Sie am Einfachsten durch leichtes Hin- und Herbewegen des Papiers ertasten.
3. Fahren Sie nun die Druckdüse durch Bewegungen von X und Y nach vorne links auf Punkt 2. Verschieben Sie das Papier ebenfalls hierhin. Drehen Sie nun das linke Einstellrad langsam im Uhrzeigersinn nach oben bis die Druckdüse das Papier berührt.
4. Verfahren Sie vorne rechts mit Punkt 3 ebenso. Der Drucktisch sollte nun plan zur Druckebene justiert sein.

**Tipp:** Schrauben Sie die beiden Einstellräder eine viertel Umdrehung nach unten und wiederholen Sie die Schritte 2-4 für ein noch genaueres Ergebnis.

## 3 TECHNISCHE DATEN

Abmessungen Gesamt:	216 mm x 213 mm
Abmessungen Tisch:	210 mm x 210 mm
Höhe:	18 mm
Gewicht:	0,5 kg
Heizleistung:	40 Watt
<u>Drucktischtemperatur:</u>	
bei 19 V Betrieb	ca. 70°C – 80°C
über PH-40 betrieben	Stufe 1: ca. 45°C;
	Stufe 2: ca. 70°C;
	Stufe 3: ca. 90°C



## 4 TRANSPORT / LAGERUNG

Bitte stellen Sie sicher, dass der Heiztisch während des Transports keinen Stößen ausgesetzt wird. Dies kann zu Glasbruch des Tisches führen. Transportieren Sie das Gerät in geeigneter Verpackung.

## 5 WARTUNG / PFLEGE

Damit Sie lange Freude an Ihrem STEPCRAFT Heiztisch haben, behandeln Sie diesen sorgfältig.

Regelmäßige Pflege beeinflusst die Lebensdauer des Geräts entscheidend.

Entfernen Sie Filamentreste von der Glasfläche am besten mit einer flachen, angelegten Klinge.

Für eine bessere Filamenthaftung, muss der Drucktisch fettfrei sein. Reinigen Sie die Druckfläche am besten mit einem Glasreiniger oder Spiritus.