



Bausatzanleitung

Steuerung für Achsantriebe mit
integriertem Motor-Treiber*
3 Achsen, Pro-Gehäuse

* z.B. Schrittmotoren JMC IHSS,
Servomotoren JMC IHSV

ETS.S3JMCSE.OB.02.PB

SOROTEC GmbH
Withig 12
77836 Rheinmünster

Tel.: +49 (0) 7227-994255-0
Fax: +49 (0) 7227-994255-9
E-Mail: sorotec@sorotec.de
Web: www.sorotec.de

Version 1.0.3

Änderungsverzeichnis

Datei-Version	Datum	Änderung	Ersteller
1.0.0	24.05.2019	Erstellung	Sorotec GmbH
1.0.1	24.07.2019	Änderung Gehäusefotos	Sorotec GmbH (nel)
1.0.2	07.08.2019	Änderung Titel, Korrektur Paginierung	Sorotec GmbH (nel)
1.0.3	18.03.2020	Ergänzung Warnhinweis	Sorotec GmbH (nel)

Inhalt

Entsprechend der Reihenfolge beim Aufbau der Steuerung enthält diese Anleitung die folgenden Kapitel:

1. Vorbereitung der Baugruppen
2. Mechanischer Aufbau
3. Verdrahtung
4. Optionale Ergänzungen



Achtung Gefahr!

Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass der elektrische Anschluss im Verantwortungsbereich des Elektro-Installateurs liegt! Insbesondere der korrekte Anschluss des Schutzleiters sowie die anschließende Schutzleiterprüfung ist nach den entsprechenden nationalen Vorschriften unbedingt durch elektrotechnisch qualifiziertes Personal durchzuführen!



Achtung Gefahr!

Vorbereitung der Baugruppen

Vor Öffnen des Gehäuses ist unbedingt der Netzstecker zu ziehen!

Überprüfung auf Vollständigkeit

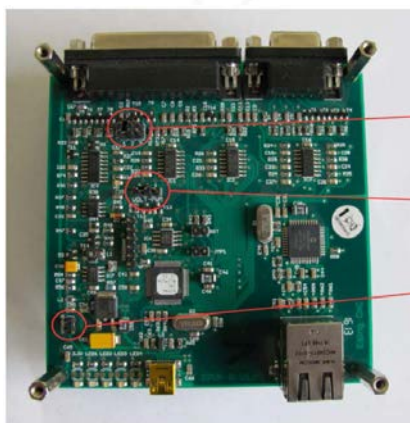
Überprüfen Sie den Bausatz anhand der mitgelieferten Stückliste auf Vollständigkeit.

Bei Unklarheiten helfen wir Ihnen gerne telefonisch weiter: +49 (0) 7227-994255-0



Jumper setzen

Am EDING-CNC Controller in Verbindung mit dem Simple BOB sind die Jumper wie folgt zu setzen:



Watchdog:
Beide Jumper nach links damit
PIN 1 + 2 gebrückt sind

Analogausgang:
Jumper nach links damit PIN 2
+ 3 gebrückt ist, Stellung VOLT

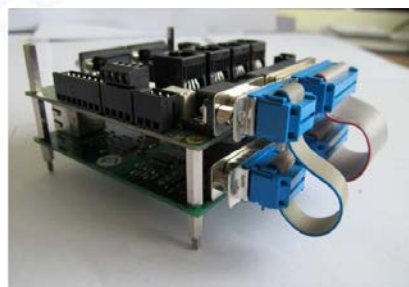
USB-PWR:
Jumper entfernen, da Board
mit externer Spannung von
SimpleBOB versorgt wird

Verbindung von Eding-CNC- Controller und Simple BOB

Verbinden Sie das Breakout-Board Simple-BOB mit dem Eding-Controller mit den mitgelieferten Distanzmuttern und Flachbandkabeln. **Dazu müssen die Jumper zuvor richtig gesteckt worden sein - nach dem Verschrauben sind die Jumper nicht mehr erreichbar.**

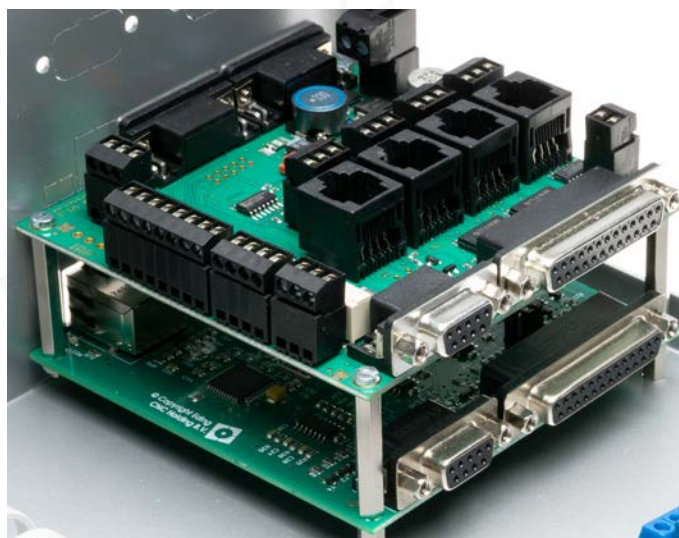
Achtung: Abweichend vom oben gezeigten Bild können bei Verwendung des Sorotec-PRO-Gehäuses die unteren Distanzmuttern an der Rückseite nicht verwendet werden. Die Kombination wird statt dessen mit den Steckbuchsen an der Gehäuserückwand montiert.

Das Bild darunter zeigt den korrekten mechanischen Aufbau.

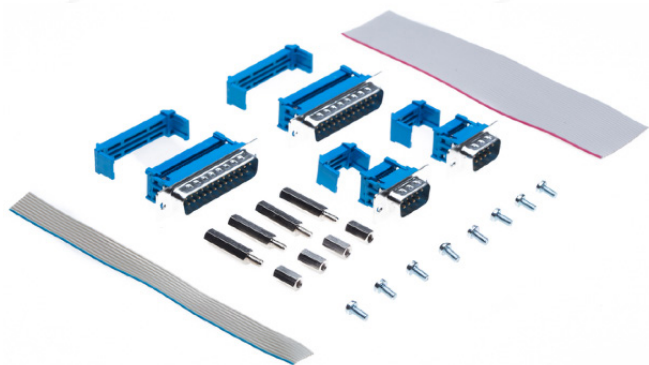


Verbindungen von X1 und X2
mit EdingCNC mit Hilfe von
SUB-D Steckern und
Flachbandkabel

Elektrische Verbindung von CNC-Controller (unten) und Simple BOB



Einbau der Kombination im PRO-Gehäuse

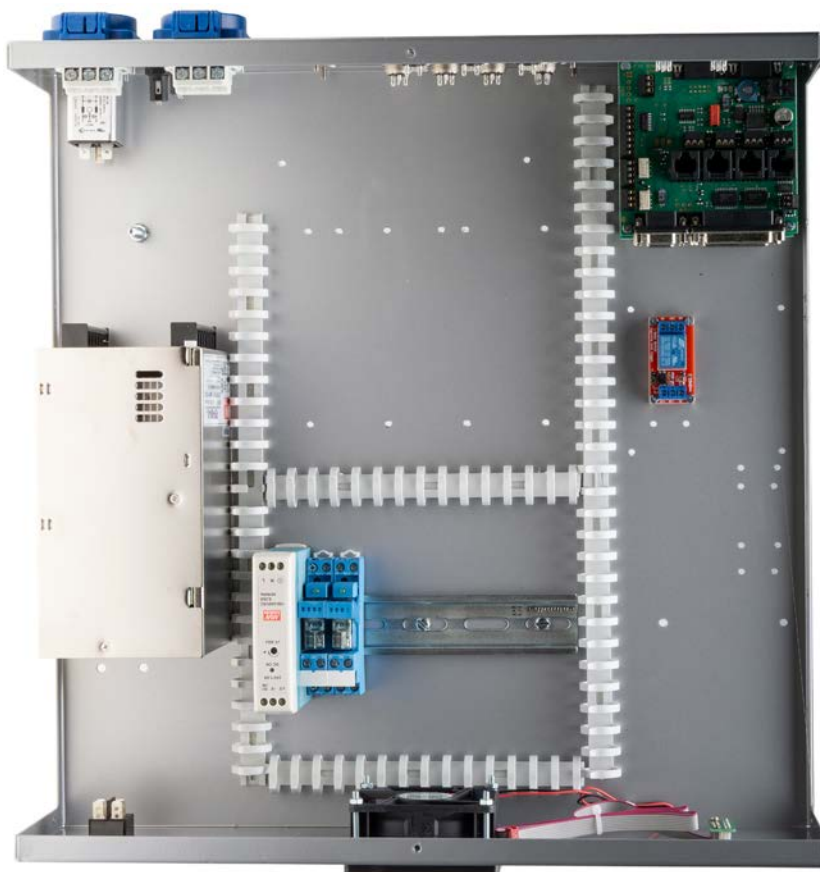


Verbindungssatz für EDING CNC-Controller und Simple BOB

Mechanischer Aufbau

Die im Gehäuse vorbereiteten Bohrungen und die Aussparungen für Steckbushen, Schalter usw. geben die Position der Bauteile vor. Die Anordnung der Teile ist jedoch grundsätzlich nicht zwingend. Die folgenden Abbildungen zeigen einen sinnvollen und in der Praxis bewährten Aufbau als Beispiel.

Bedenken Sie bei der Auslegung auch die Möglichkeit späterer Erweiterungen. Vorschläge dazu finden Sie im letzten Abschnitt dieser Anleitung.



Notaus-Schalter

Montieren Sie den Notaus-Schalter gut zugänglich in der Nähe der Maschine.



Verdrahtung

Erstellen Sie die Verdrahtung anhand der mitgelieferten Schaltunterlagen.



Achtung Gefahr!

Aufbau und Inbetriebnahme dürfen nur durch ausgebildetes und qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt werden. Ein fehlerhafter Aufbau und/oder Anschluss kann zur Gefährdung der Gesundheit des bedienenden Personals und zur Zerstörung der verwendeten Bauteile führen.

Optionale Ergänzungen

Not-Halt-Schaltung

Zur Erhöhung der Betriebssicherheit empfehlen wir die optional erhältliche Not-Halt-Schaltung zu verbauen.



Die Not-Halt-Schaltung ist unter folgender Artikelnummer erhältlich: ZB.ETS.NOT.03

Entstörsatz

Wir empfehlen den optionalen Entstörsatz zu verbauen, um elektrische Störungen zu vermeiden.



Der Entstörsatz ist unter folgender Artikelnummer erhältlich: ZB.ETS.ENTAF.001