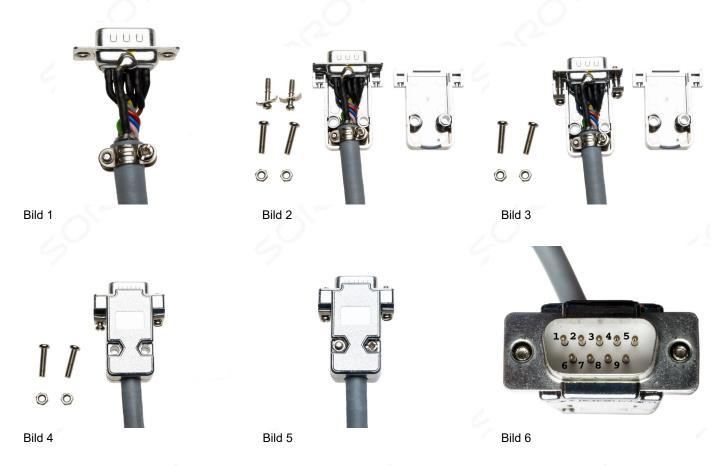


# Anleitung Kabelkonfektionierung für Steuerung mit JMC-Motoren



### **Motoren Ansteuerung (ENC):**

Steuerleitung UNITRONIC® FD CY 10 x 0,25 mm<sup>2</sup> Stecker SUB-D 9-polig



- Kabel abmanteln, Kabelschirm verdrillen.
- Kabelschirm und anschließend das Kabel mit Schrumpfschlauch versehen (Bild 1).
- Über alle Adern / Litzen Schrumpfschlauch ziehen.
- Alle Adern / Litzen korrekt an den Pins verlöten und mit Schrumpfschlauch versehen (Bild 1).
- Kabelschirm an den Sockel des Steckers anlöten (Bild 1)
- Stecker zusammenbauen (Bild 2-5)
- Bild 6: Nummerierung der Pins

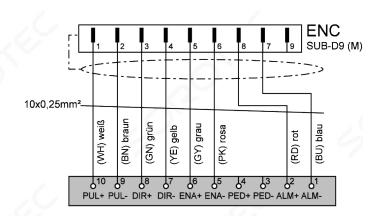


Bild 7: Pin-Belegung in der ENC-Verbindung

## Anleitung Kabelkonfektionierung JMC-Motoren



### **Motoren Stromversorgung**

Steuerleitung ÖLFLEX® CLASSIC FD 810 2 x 1,0 mm<sup>2</sup> Stecker Binder 2-polig



- Kabel abmanteln und durch die Komponenten des Steckers führen (Bild 8)
- Über alle Adern / Litzen Schrumpfschlauch ziehen.
- Alle Adern / Litzen an den Pins verlöten und mit Schrumpfschlauch versehen (Bild 8).
- Steckerkomponenten zusammenschieben, Einkerbung des vorderen Steckerteils und die des Schutzes in eine Linie bringen (Bild 9)
- Steckerhaube über die Komponenten schieben, auf Einkerbung achten und mit Kunststoffschraube arretieren (Bild 10)

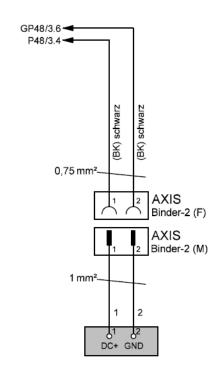


Bild 11: Pin-Belegung in der Stromversorgung der Schrittmotoren

## Anleitung Kabelkonfektionierung JMC-Motoren



#### Referenzschalter

Bild 12

Steuerleitung UNITRONIC® FD 3 x 0,25 mm² oder 2 x 0,5 mm² Stecker Binder 3-polig







Bild 13

- Kabel abmanteln und durch die Komponenten des Steckers führen (Bild 12)
- Über alle Adern / Litzen Schrumpfschlauch ziehen.
- Alle Adern / Litzen an den Pins verlöten und mit Schrumpfschlauch versehen (Bild 12).
- Steckerkomponenten zusammenschieben, Einkerbung des vorderen Steckerteils und die des Schutzes in eine Linie bringen (Bild 13)
- Steckerhaube über die Komponenten schieben, auf Einkerbung achten und mit Kunststoffschraube arretieren (Bild 14)

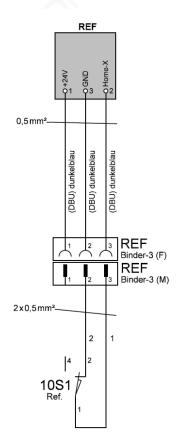


Bild 14

Bild 15: Pin-Belegung in der Referenzschalter-Verbindung

### Anleitung Kabelkonfektionierung JMC-Motoren



#### **Bremse**

Steuerleitung ÖLFLEX® CLASSIC FD 810 2 x 0,5 mm² oder 3 x 0,5 mm² Stecker Binder 4-polig



Bild 16 Bild 17 Bild 18

- Kabel abmanteln und durch die Komponenten des Steckers führen (Bild 16)
- Über alle Adern / Litzen Schrumpfschlauch ziehen.
- Alle Adern / Litzen an den Pins verlöten und mit Schrumpfschlauch versehen (Bild 16).
- Steckerkomponenten zusammenschieben, Einkerbung des vorderen Steckerteils und die des Schutzes in eine Linie bringen (Bild 17)
- Steckerhaube über die Komponenten schieben, auf Einkerbung achten und mit Kunststoffschraube arretieren (Bild 18)

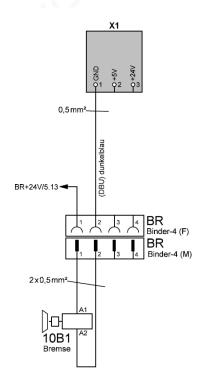


Bild 19: Pin-Belegung in derVerbindung für die Bremse